

# mémento de visserie

- [Effort de précontrainte](#)
- [Modèle éléments finis](#)
- [Relation couple/tension](#)
- [Modes de déformation](#)
- [Méthodes de serrage](#)
- [Outils de serrage](#)
- [Paramètres influents](#)



- [Résistance mécanique](#)
- [Résistance et température](#)
- [Données matériaux](#)
- [Matériaux visserie aéro](#)



- [William Sellers](#)
- [Fabrication d'une vis](#)
- [Profils filetage](#)
  
- [Exemples d'endommagement](#)
- [Maintenance](#)
- [Les inserts](#)

[ATEC sarl](#)

[Heico lock](#)

- [Galerie](#)
  
- [Diamètre, pas & longueur](#)
- [Visserie US](#)
- [Tête hexagonale, cylindrique...](#)
- [Vis TORX](#)
- [Normalisation](#)
- [Rondelles](#)
- [Anticorrosion](#)



- [Calcul visserie serrage au couple](#)
- [Calcul vis normalisées](#)
- [Calcul visserie profondeur d'implantation](#)
- [Calcul écrou à encoches](#)
- [Unités de mesure de couple et charge](#)



- [Prévenir le desserrage](#)
- [Comment vérifier le serrage?](#)
- [Assemblage de charpentes bois](#)
- [Directive machines et normes homologuées](#)

### [Visserie](#)

Visserie en stock. Comparez les offres.

[Clôtures de Jardin](#) - [Mobilier de Jardin](#) - [Meubles](#) - [Bricolage](#)  
[www.leguide.com/quincaillerie](http://www.leguide.com/quincaillerie)

Choisir sa pub ▶

## Visserie US

Aux États-Unis, au Canada et dans d'autres pays coexistent 2 systèmes:

- la visserie en système métrique (dimensions en millimètres)
- la visserie en unités anglo-saxone (en pouces).



## Résistance mécanique

Outre les dimensions, la visserie US se différencie aussi par ses propres systèmes de classe de résistance (grade) et de marquage (segments en relief sur la tête, nombre et disposition selon la résistance; indication du grade selon la spécification ASTM (aciers pour la construction) ou SAE (automobile, machines...)).

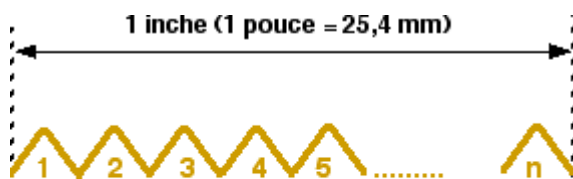
Classe	Dimension	Rm (MPa)	Re (MPa)	Alon- gement %
ASTM A325		720	550	14
ASTM A490		1030	895	14
SAE Grade 1		410	225	-
SAE Grade 2 1/4 à 3/4"		510	375	-
SAE Grade 2 3/4 à 1-1/2"		410	225	-
SAE Grade 4 1/4 à 1-1/2"		790	445	-
SAE Grade 5 1/4 à 1"		820	580	-
SAE Grade 7 1/4 à 1-1/2"		910	720	-
SAE Grade 8 1/4 à 1-1/2"		1030	820	-

## Désignation

Exemple de désignation : 7/8-9 UNC 3A

diamètre en pouce et fraction de	nombre de filet par	série	classe de	filetage
----------------------------------	---------------------	-------	-----------	----------

<b>pouce</b>	<b>pouce</b>		<b>tolérance</b>	<b>interne/ext</b>
7/8	9	UNC	3	A



**n = Number of Thread Per Inch**

**= Nombre de filets par pouce**

## Dimensions

Les filetages existent en pas normal (coarse), fin et super-fin. selon le nombre de pas par unité de longueur.

Certaines dimensions sont proches des valeurs qu'on peut trouver en visserie métrique (5/16" - 24  $\cong$  M8x100) : il y a risque de confusion. Mesurer le nombre de pas sur une longueur suffisante ou, dans le doute, faire appel à des moyens de métrologie comme un projecteur de profil ou, plus simplement, une jauge à filetage.

<b>Diamètre nominal</b>		<b>UNC Unified Screw Thread - Coarse Series</b>		<b>UNF Unified Screw Thread - Fine Series</b>		<b>UNEF Unified Screw Thread - Extra Fine Series</b>	
pouce	mm	TPI	Pas (mm)	TPI	Pas (mm)	TPI	Pas (mm)
1/4"	6,35	20	1,27	28	0,91	32	0,79
5/16"	7,94	18	1,41	24	1,06	32	0,79
3/8"	9,525	16	1,59	24	1,06	32	0,79
7/16"	11,11	14	1,81	20	1,27	28	0,91
1/2"	12,7	13	1,95	20	1,27	28	0,91
9/16"	14,29	12	2,12	18	1,41	24	1,06
5/8"	15,87	11	2,31	16	1,59	24	1,06
3/4"	19,05	10	2,54	16	1,59	20	1,27
7/8"	22,22	9	2,82	14	1,81	20	1,27
1"	25,4	8	3,18	12	2,12	20	1,27
1-1/8"	28,57	7	3,63	12	2,12	18	1,41
1-1/4"	31,75	7	3,63	12	2,12	18	1,41
1-3/8"	34,92	6	4,23	12	2,12	18	1,41
1-1/2"	38,1	6	4,23	12	2,12	18	1,41
1-3/4"	44,45	5	5,08				
2"	50,8	4,5	5,64				
2-1/4"	57,15	4,5	5,64				
2-1/2"	63,5	4	6,35				
2-3/4"	69,85	4	6,35				
3"	76,2	4	6,35				

3-1/4"	82,55	4	6,35				
3-1/2"	88,9	4	6,35				
3-3/4"	95,25	4	6,35				
4"	101,6	4	6,35				

### [normes nf](#)

AFNOR : + de 100 000 références en ligne. NF P90, ISO 9002 etc.

[www.boutique.afnor.org](http://www.boutique.afnor.org)

Choisir sa pub ▶

©**technocalcul 2005-2012** - Last modified : Wednesday, 16-Mar-2011 20:17:21 CET

[Contact](#) [A propos](#) [FAQ](#)